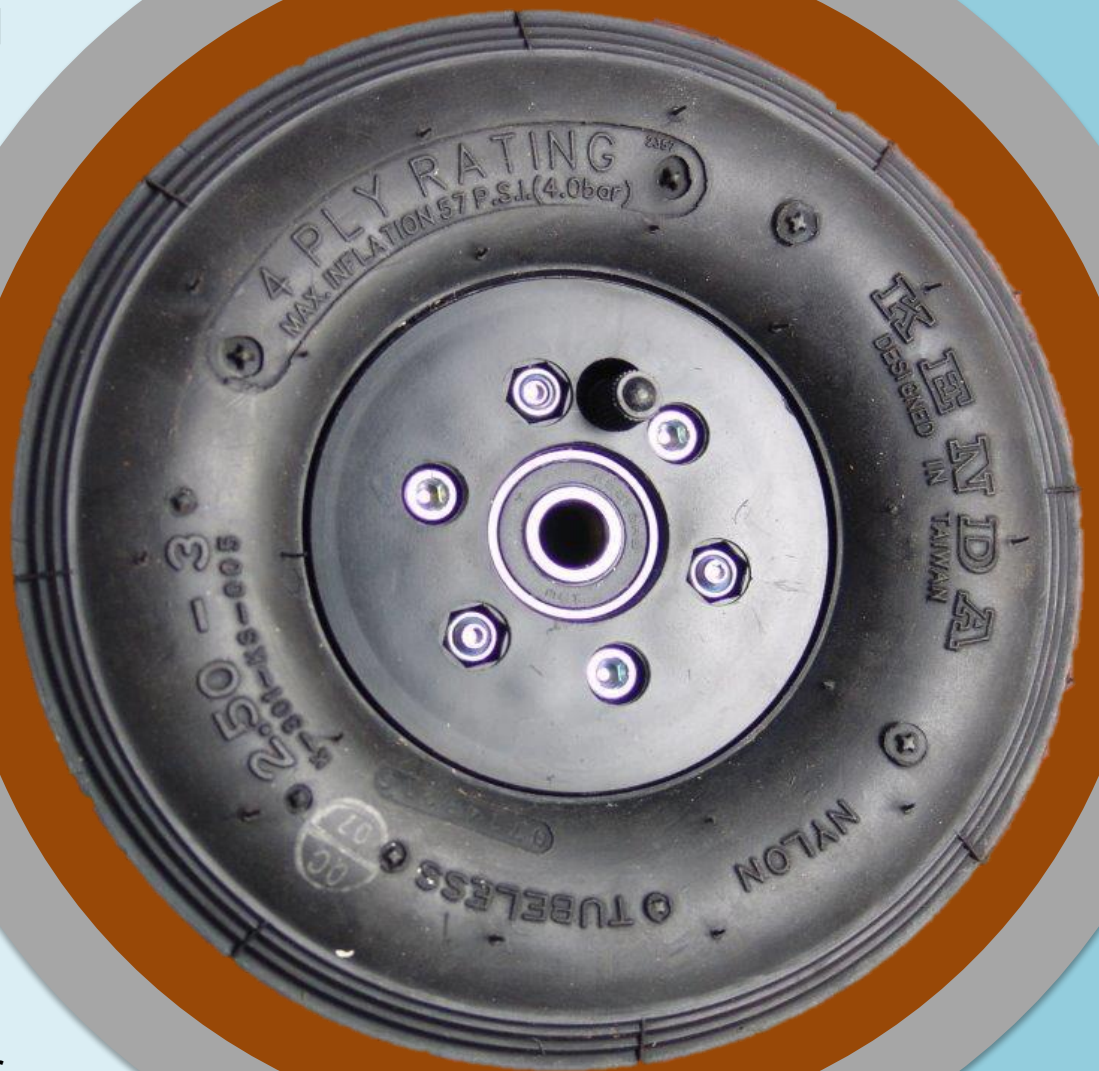


Nie wieder Montage-Probleme

Heckrad 210x65 und 200x50

Das preiswerte Heckrad
für ein ganzes
Flugzeug-Leben



Einen kleinen Reifen auf eine einteilige Felge zu montieren ist aufwändig. Häufig wird dabei sogar der Schlauch beschädigt. Eine geteilte Felge erleichtert die Montage erheblich, auch weil nur Standardwerkzeuge benötigt werden.

Seit nunmehr 20 Jahren produzieren wir das Rad mit geteilter Felge in Größe 200x50mm. Diese hat sich als nahezu unverwüstlich gezeigt.

Wir haben unser Programm um Räder der Größe 210x65 erweitert.

Beide Räder können wir auch mit PU-Schaum füllen. Damit gehören Platten der Vergangenheit an.

Anwender

Schempp-Hirth, Schleicher, Jonker, Binder, LAK, HPH, Lange, Glasflügel, DG, LS, Scheibe Falke u.a.

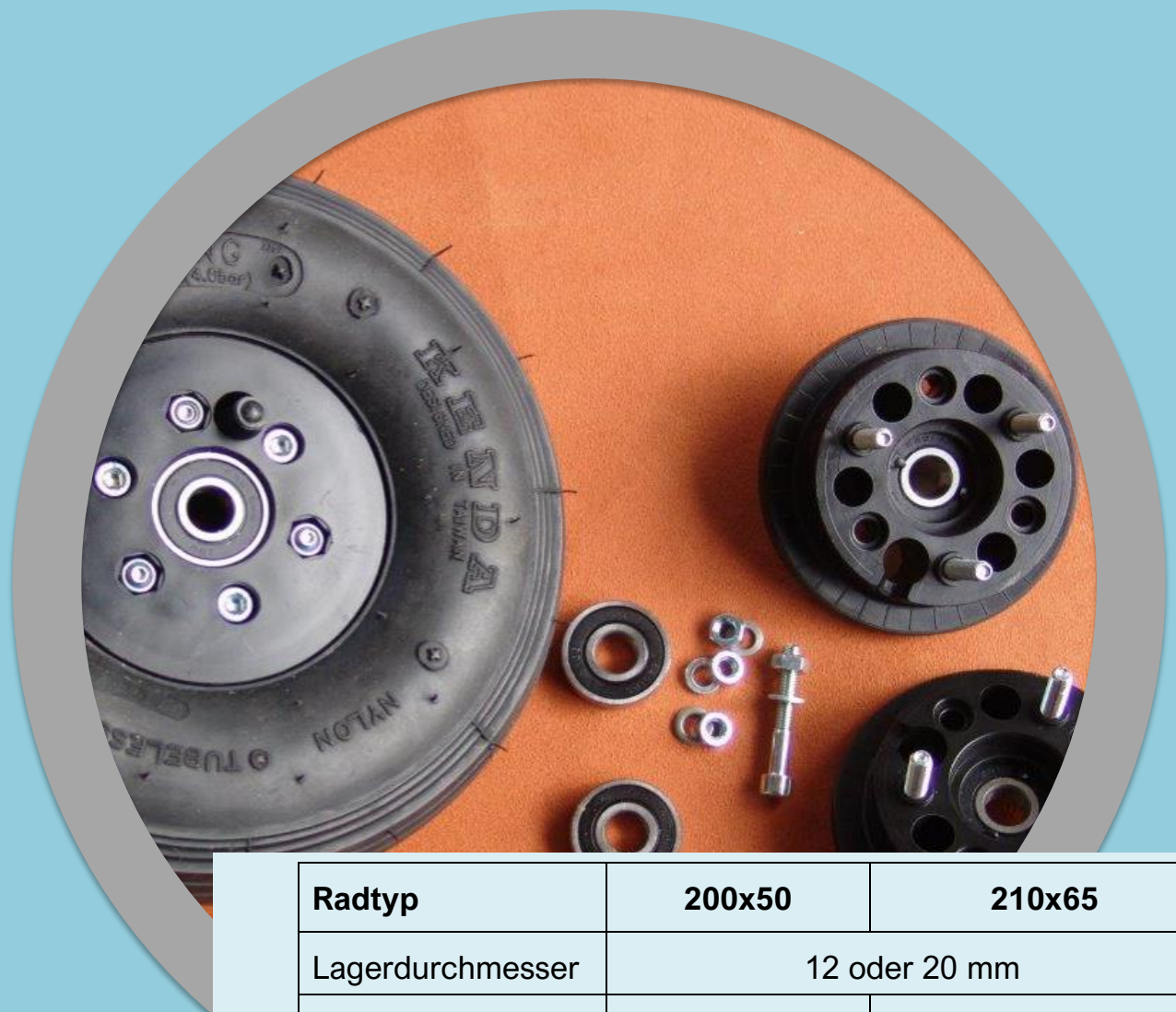
Aufbau

2-teilige Felge aus schlagzähem POM 500 Kunststoff. Die Felgenhälften sind formschlüssig verbunden. Wartungsfreie, abgedichtete Kugellager.

Für die Montage der 200x50 Felge sind ein Innensechskant-Schlüssel 5mm und eine Nuss 10mm erforderlich, für die 210x65 Felge genügt ein Innensechskant-Schlüssel 5mm.

Qualitätsschlauch mit 90/90/28 Auto-Ventil DIN7777

Technische Daten



Radtyp	200x50	210x65
Lagerdurchmesser	12 oder 20 mm	
Breite am Lager	47 mm	47 oder 50 mm
Durchmesser	200 mm	Tost-Aero 205 mm Kendo 215 mm
Lagen	6 PR (ausgeschäumt 2 PR)	4 PR (ausgeschäumt 2 PR)
Gewicht	900 g	1100 g
Gewicht ausgeschäumt	1300 g	2200 g

Beratung Verkauf

Flugsportverein Sindelfingen e.V.

Mail: bestellung@fsv-sindelfingen-ev.de

Preisliste auf www.fsv-sindelfingen.de